



ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ 4/3 С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (КРАНОВЫЕ) ТИПА HV400-10E



СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ HV400 – 10E

Условный проход, 10 мм.
Схема соединения пневмолиний в средней позиции:
обе полости потребителя сообщены с атмосферой.
Присоединение пневмолиний:
резьбовое, с плитой для трубного монтажа - трубы в стороны.

Распределитель 4-х линейный крановый с условным проходом (Ду) 10 мм, трехпозиционный с ручным управлением предназначен для изменения направления потоков сжатого воздуха в пневмоприборах различного назначения.

Конструкция распределительного устройства: плоский золотник.

Рабочая среда - сжатый воздух, очищенный не грубее 10 класса загрязненности по ГОСТ 17433 содержащий распыленное масло вязкостью от 10 до 35 мм²/с (сСт) при температуре 50°C. Климатическое исполнение УХЛ и О, категория размещения 4 по ГОСТ 15150.

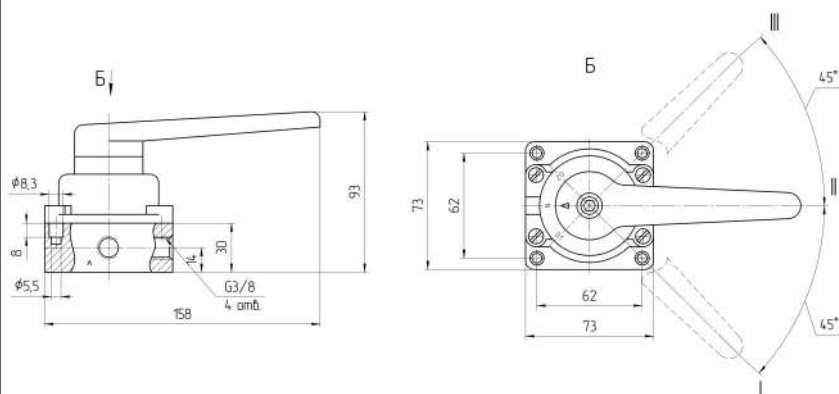
Виброустойчивость и вибропрочность соответствуют II степени жесткости по ГОСТ 28988.

Функциональная схема исполнения пневмораспределителей - трехпозиционные четырехлинейные с ручным управлением, в средней позиции золотника обе полости потребителя сообщены с атмосферой.

Для снижения уровня шума при сбросе сжатого воздуха в атмосферу рекомендуется установить в канал (3) пневмоглушитель типа 2113-10.

Пневмораспределители могут быть установлены в любом пространственном положении и крепятся четырьмя винтами М5.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Параметры	Нормы для типоразмеров
	HV400-10E
1. Условный проход, мм	10
2. Присоединение пневмолиний, дюйм	G3/8
3. Номинальное давление, МПа	1,0
4. Масса, кг, не более:	0,45



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОАППАРАТ125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5
Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96**СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ HV400-10E****ПНЕВМОГЛУШИТЕЛИ**

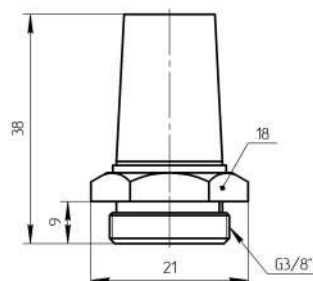
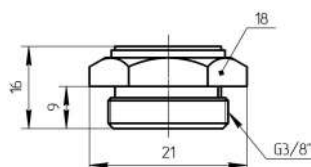
Пневмоглушители предназначены для снижения уровня шума при выхлопе в атмосферу отработанного воздуха из пневматических приводов и устройств.

Металлокерамический звукопоглощающий элемент пневмоглушителя завальцован в корпус.

Рабочая среда - сжатый воздух давлением от 0,1 МПа до 1,0 МПа, очищенный не грубее 10 класса загрязненности, а при обмерзании - не грубее 9 класса загрязненности по ГОСТ 17433.

Пневмоглушители монтируются в выпускных отверстиях пневмораспределителей или выпускных коллекторов. Пространственное положение пневмоглушителей - любое.

Пропускную способность пористого элемента пневмоглушителя следует периодически восстанавливать промывкой или другим методом, так как по мере загрязнения элемента возрастает противодавление и снижаются скоростные характеристики привода.

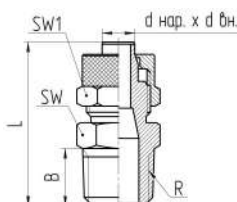
ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ 2113-10**ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ ПГМ-G3/8****РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

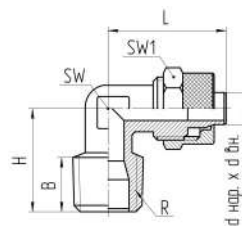
Фиксация и уплотнение трубки в разъемном соединении с накидной гайкой обеспечивается путем ее зажима между коническими поверхностями штуцера и гайки соединения. Такой монтаж хорошо противостоит вибрациям и загрязнениям в окружающей среде.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СП-R3/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)

днар x двн	R	B	L	Sw	Sw1
6x4	R3/8"	11,5	30,5	17	12
8x6	R3/8"	11,5	30,5	17	14
10x8	R3/8"	11,5	32,5	17	16
12x10	R3/8"	11,5	35,5	17	18

УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СУ-R3/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)

днар x двн	R	B	H	L	Sw	Sw1
6x4	R3/8"	15,5	23,0	20,5	8	12
8x6	R3/8"	15,3	23,8		10	14
10x8	R3/8"	14,8	24,3	24,5	12	16
12x10	R3/8"	14,0	26,0	29,0	14	18



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОАППАРАТ

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ HV400-10E**РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

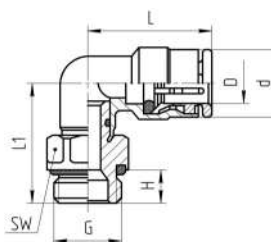
Фиксация трубки в разъемном соединении с цангой обеспечивается многозубчатым цанговым зажимом, который выполнен из нержавеющей стали. Установка и извлечение трубки из соединения производится одной рукой.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

**ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ
СП-G3/8- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

D	G	d	H	L	Sw
8	G3/8"	13	9	25,5	13
10	G3/8"	16	9	30,9	16
12	G3/8"	19	9	33,2	19
14	G3/8"	21	9	35,0	21

**УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ
СУ-G3/8- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

D	G	d	H	L	L1	Sw
8	G3/8"	13	7,0	25,0	24,0	18
10	G3/8"	16	7,0	28,5	27,0	19
12	G3/8"	19	7,0	29,0	28,0	21
14	G3/8"	19	7,0	35,0	30,0	19

ПНЕВМОТРУБКИ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА И ПОЛИАМИДА

Трубка на основе Полиуретана (ПУ).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -40°C...+70°C. Трубки на основе полиуретана имеют хорошую стойкость к механическим воздействиям (перегибы, сдавливание, скручивание) и быстро восстанавливают свою первоначальную форму после снятия воздействия. Полиуретан имеет высокую гибкость при низких температурах, не подвержен гидролизу и имеет великолепную стойкость к воздействию озона, масел, топлив и микроорганизмов.

Трубка на основе Полиамида (ПА).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -20°C...+60°C. Трубки на основе полиамида имеют высокую прочность при обычных и повышенных температурах, а также стойкость к воздействию озона, масел и топлива и солнечной радиации, особенно при низких температурах..

При монтаже и эксплуатации необходимо строго соблюдать допустимый радиус изгиба трубки.



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +20°C)	Мин. радиус изгиба, мм
ПУ-4x2,5	4	2,5	10,0	15
ПУ-6x4	6	4,0		18
ПУ-8x6	8	6,0	7,0	35
ПУ-10x8	10	8,0	5,5	45
ПУ-12x10	12	9,0	6,0	50



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +23°C)	Мин. радиус изгиба, мм
ПА-4x2,5	4	2,5	32	20
ПА-6x4	6	4,0	26	30
ПА-8x6	8	6,0	20	40
ПА-10x8	10	8,0	15	60
ПА-12x10	12	10,0	12	85
ПА-14x11	14	11,0	16	
ПА-15x12,5	15	12,5	12	100

ЗАКАЗАТЬ